

Istotne cechy i parametry	wymagania
typ samochodu	ciężarowy DMC do 3,5 t
typ nadwozia	furgon
liczba miejsc	3
kolor nadwozia	biały
długość całkowita [mm]	max 5500
wysokość całkowita [mm]	max 2100
długość przestrzeni ładunkowej [mm]	min. 2700
ładowność [kg]	min. 1200
rodzaj napędu	na jedną oś
skrzynia biegów	automatyczna min. 6-stopniowa
rodzaj silnika	diesel z turbosprężarką / benzyna / hybryda
moc silnika [KM]	min. 130
maksymalny moment obrotowy [Nm]	min. 320
inne wymagane wyposażenie	wspomaganie układu kierowniczego
	poduszka powietrzna kierowcy
	poduszka powietrzna pasażera (podwójna)
	ABS + ESP
	centralny zamek sterowany pilotem (wszystkie drzwi)
	immobilajzer
	klimatyzacja
	radio
	dywaniki gumowe dla wszystkich miejsc
	pokrowce z materiału wodoodpornego (np. skaj) na wszystkie siedzenia
	przednie światła w technologii LED
	światła przeciwmglowe przednie
	lusterka boczne sterowane elektrycznie i podgrzewane
	szyby boczne sterowane elektrycznie
	czujniki parkowania tył + kamera cofania
	pełnowymiarowe koło zapasowe
	lampa błyskowa zespolona koloru pomarańczowego, LED z napisem „PWiK GŁOGÓW”
wymagania dotyczące części ładunkowej	drzwi boczne przesuwne pełne na przestrzał
	drzwi tylne dwuskrzydłowe pełne symetryczne (kąt otwarcia 180°)
	Pełna przegroda przestrzeni ładunkowej
	wyłożenie podłogi płytą z kompozytu o grubości 10 mm, całkowicie wodoodporna, przystosowana do dużych obciążeń lub płytą aluminiową ryflowaną
	wyłożenie ścian bocznych i drzwi (na całej wysokości) oraz nadkoli panelami z tworzywa sztucznego (np. ABS lub PP)
	uchwyty w podłodze do mocowania ładunków - min. 8 szt.
	zabudowa wykonana zgodnie z wymogami oraz schematami załączonymi do specyfikacji

WYMOGI DOTYCZĄCE ZABUDOWY WARSZTATOWEJ

Pojazd po wykonaniu zabudowy warsztatowej nie może utracić gwarancji mechanicznej na silnik, podzespoły oraz gwarancji na powłokę lakierniczą. Montaż zabudowy przestrzeni ładunkowej należy wykonać w sposób minimalizujący ingerencję w nadwozie pojazdu.

Dolne elementy montażowe szafek przytwierdzone wyłącznie do płyty podłogowej wykonanej ze sklejki grubości co najmniej 9mm wzmocnionej blacha aluminiową ryflowaną, nie dopuszcza się przewiercania nadwozia (podłogi) pojazdu, elementy boczne przytwierdzone do wzmocnień bocznych nadwozia.

Profile przednie regałów w postaci szyn transportowych umożliwiającym zastosowanie pasów z końcówką typu „hak”.

Elementy nośne zabudowy warsztatowej wykonane z profili aluminiowych – konstrukcja szkieletowa, wszystkie elementy boczne wykonane z anodowego aluminium perforowanego zapewniającego możliwość montażu uchwytów narzędziowych.

Szuflady narzędziowe wyłożone matami gumowymi – antypoślizgowymi oraz wyposażone w min 3 przestawne przegrody.

Wysuw szuflad min. 90% szuflady wyposażone w prowadnice teleskopowe oraz dwustronne zamki zatraskowe zabezpieczające je przed samoczynnym otwarciem podczas jazdy.

Zabudowa przestrzeni ładunkowej musi posiadać certyfikat potwierdzający pozytywne przeprowadzenie prób zderzeniowych wg normy europejskiej ECE R-17.







